


Technical Information

 大泰化工株式会社

〒566-0072 大阪府摂津市鳥飼西3丁目11-2

TEL (072) 654-5121 (代) FAX (072) 654-1650

焼付型リントー 《焼付型チヂミ模様塗料》

リントーはリンクルワニスの商品名で親しまれてきました、桐油変性アルキド樹脂塗料です。塗装後、直ぐに焼き付けすることによりチヂミ模様になります。模様の大きさは、塗膜厚が厚くなれば大きな模様になります。

特 長

ソフトな感じの美しいチヂミ模様。

	樹脂系	乾燥方法、条件	専用シンナー
焼付型リントー	桐油変性フェノール アルキド樹脂	標準焼付 120℃×15分	通 年 No.310 夏 型 No.320 真夏型 No.330

用 途

●光学機器 ●照明機器 ●オーディオ機器

標準膜厚 30～40μ

荷 姿 4kgセット 16kgセット
シンナー： 4L 16L

塗 布 量 200～250g/m²

塗装方法

塗料は、缶の中で皮張りを発生しておりますのできれいに取り除いてから御使用ください。塗装は、重力式エアースプレーガン口径 1.5～2.0mmφを使用し均一に塗装してください。塗装後、すぐに温度の上昇した炉内で焼付してください。

使用上の注意事項 *御使用前にSDSの内容を御確認ください。

- ①塗料は、缶の中で皮張りしておりますのできれいに取り除いて底からよく混ぜて御使用ください。
- ②シンナーは専用シンナーを御使用ください。
- ③皮張りが早いので使用後はすぐに密閉してください。尚シンナーを上部に入れると皮張りが少なくなります。小さな缶に入れ替えて缶の上部にまで塗料を満たすことにより、空気の量を極端に少なくなり皮張りが少なくなります。
- ④淡彩色は黄変しやすく温度管理を十分に注意してください。非常に色調が変わりやすい塗料です。白色は黄変してクリーム色になります。
- ⑤硬化乾燥するときに酸素が必要です。ガス炉の場合、時に不完全燃焼ガスのためにガスチェックを起こし模様が不規則になることや、縮まなくなる危険性があります。炉内の空気対流を良くする必要があります。また、炉内の塗装物の詰めすぎにも注意してください。
- ⑥リントーは、表面乾燥が速く内部乾燥が遅れることによりチヂミ模様が形成されます。塗装後、温度の上がった乾燥炉にすぐに入れると模様が出やすく、セッティング時間が長くなると模様にな りません。温度の上がりにくい厚板などは、先に被塗物を焼き付けし温度を上げてからリントーを塗装し、再度焼き付けてください。
- ⑦空气中で酸化し発熱、蓄熱すると自然発火する危険性がありますので塗料カス、スプレーダスト、清掃に使用したウエス等は、水張りの缶に入れすみやかに産業廃棄物として処理してください。また乾式ブースでの御使用は避けてください。
- ⑧リントーは焼き付け時に黄変しやすく、焼付温度・時間等の作業条件で色調・模様が大きく変化しますので予め試し吹きを行い、現実の仕上がりを御確認ください。
- ⑨有機溶剤を使用しておりますので消防法および有機溶剤予防規則等を遵守して御使用ください。