

DK-730P
(表面平滑性中塗り用)

大 泰 化 工 株 式 会 社

本社・工場 〒566-0072 大阪府摂津市烏飼西 3-11-2
TEL 072-654-5121 FAX 072-654-1650

東京営業所 〒162-0801 東京都新宿区山吹町 337 都住創山吹町ビル
TEL 03-3269-8381 Fax 03-3269-8383

これまで、ハンドレイアップを主体としたFRP成型法では、ゲルコート表面のガラスファイバーパターンにより、美観を損なうという欠点がなかなか解決出来ませんでした。

このDK-730Pは、このガラスファイバーパターン現象を解決するために新しく設計された、中塗り用ゲルコートです。

特に美観を要求される成型品に御使用されることをお勧めします。

【特長】

- ①この中塗り用ゲルコートを使用することにより、これまで得られなかった均一で平滑な表面の成型品が得られます。
- ②塗布作業性が良好で、スプレー、刷毛塗りの両方が可能です。
- ③硬化性が良好で、工程時間に大きな影響がありません。
- ④表面用ゲルコートや積層樹脂の種類に関らず密着性が良好です。

DK-730Pの特性値等は下表の通りです。

表-1.DK-730P 特性値

項 目		S(夏用)タイプ	M(春秋)タイプ	W(冬)タイプ
粘 度 特 性	粘 度 (mPa・S)	1,400 ~ 1,600	1,400 ~ 1,600	1,400 ~ 1,600
	揺 変 度	5.5 ~ 6.5	5.5 ~ 6.5	5.5 ~ 6.5
ポットライフ(分)		23 ~ 30	18 ~ 22	13 ~ 17

*測定条件 粘 度 : 25℃、BM型 #3ローター 6rpm
 揺 変 度 : 25℃、BM型 #3ローター 6/60rpm
 ホットライフ : 25℃、55%MEKPO 1.0%添加
 JIS K 6901に準じて測定

表-2.機械的物性値

項 目	単 位	DK-730P 注型板
引張り強度	MPa	39.8
引張り弾性率	GPa	4.0
伸び率	%	1.7
曲げ強度	MPa	131.3
曲げ弾性率	GPa	4.6

*注型板 3mm厚 MEKPO1.0%添加 80℃×120分

【用途】

レジャーボート、防水パン、車両部品

【使用方法】

- ・2液タイプのため硬化剤(MEKPO)を入れてご使用ください。
- ・重力式エアースプレー(口径2mmφ以上)もしくは、圧送式エアースプレー(口径2~2.5mmφ)をご使用ください。
- ・硬化乾燥及び積層時間等は、一般ゲルコートと同様で変わりません。(表面用のゲルコートを塗装して硬化させ、その後塗装し、硬化後通常の積層を行なってください)
- ・硬化が不十分であると性能を発揮することが出来ませんので、硬化炉の使用をお勧めします。
- ・浴槽など耐煮沸性を要求される成型品には使用しないで下さい。

【保管方法及び取扱い上の注意】

- ①直射日光を避け、できるだけ冷暗所に保管してください。
- ②水気のかからないように注意してください。
- ③保証期間としては冷暗所保管にて製造日より3ヶ月です。
- ④皮膚などに付着した場合は布などで拭き取り、石鹼で洗ってください。
- ⑤製品安全データシート(SDS)で危険有害性等を十分御確認の上、安全衛生対策、環境対策等に御配慮下さい。

【荷姿】

20kg (18L石油缶)

以上