

FRPライニング防水防食工法

エアタイト

—— 複合・多機能型 ——

環境省：地下水汚染未然防止対策／
有害物質・指定物質漏洩防止対策のご提案



DAITAI KAKO CO.,LTD.

環境省：地下水汚染未然防止対策／有害物質・指定物質漏洩防止対策のご提案

有害物質・指定物質の漏洩や浸透の防止に、環境液に対する耐食性とクラック追従性が高い、FRPライニングによる未然防止対策をご提案します。

環境省：改正水質汚濁防止法 平成24年6月1日施行
地下水汚染の未然防止のための構造と点検・管理に関するマニュアル対応工法

◆基本性能を持ち合わせた複合設計が必要です

接着性 下地への接着性・接着安定性

クラック追従性 高強度・柔軟性によるクラック追従性

防食性 耐薬品性・耐酸性・耐アルカリ性・耐溶剤性・耐油性など

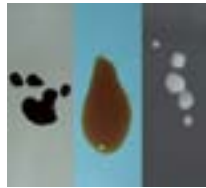
◆エアタイトからのご提案

■ 過剰な設備投資・維持管理費を抑えます

適切な工法が選択でき過剰品質や性能不足を防ぎます。補修が困難な部位には耐久性が高い工法をお勧めします。

■ 点検や管理の労務負担を軽減します

薬液色や結晶色の反対色で仕上げることで漏液を確認し易くします。作業者の滑り転倒を防ぐ防滑仕上げが可能です。清掃で損傷し難い材質であり水洗いもできます。



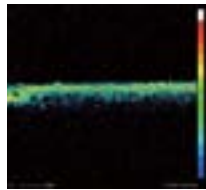
液色・結晶色と反対色

■ 施設の劣化防止や長寿命にもお役立ちします

環境液や発生するガスによる劣化を防ぎます。防食材に不可欠なピンホール抑制対策を含めた設計です。

■ 長期耐久型です

耐久性が高い複層積層型です。耐候性が高く屋外の施設にも使用できます。車両走行床にも使用できます。

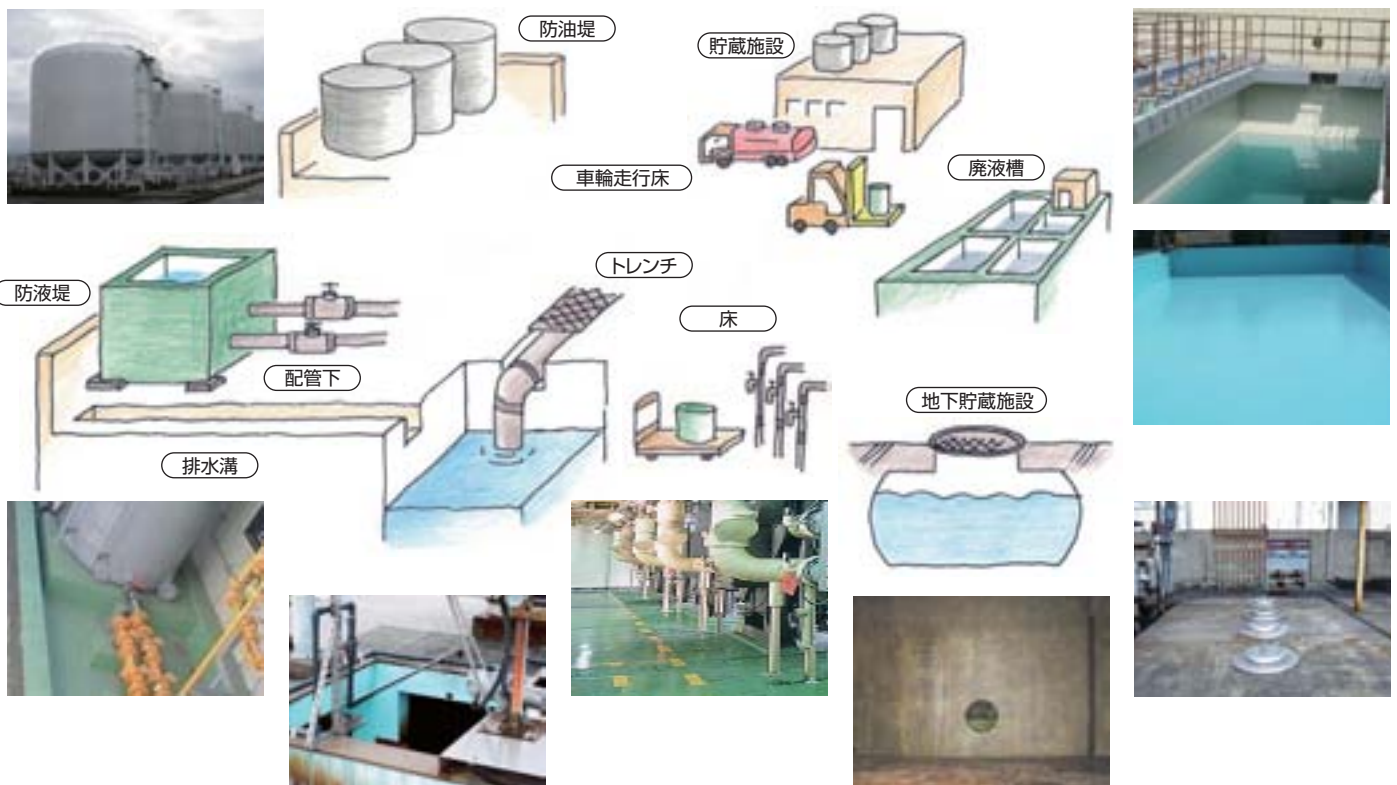


耐薬品性

■ 補修・メンテナンスが容易です

破損や亀裂は部分補修で短期間に補修できます。劣化が進行した場合には、表層部の補修で性能を回復できます。

◆主な用途と施工例

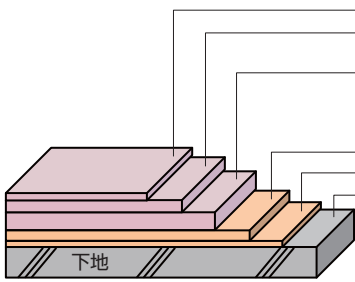


耐酸性・耐アルカリ性 ビニルエステル樹脂

エアタイトVE-1工法

1プライライニング+ガラスサーフェスマット

水槽内面・屋内施設に推奨
膜厚:壁面基準1.0mm以上



▼FRPライニング工程▼		
6.上塗り	MRトップコート30	0.3kg/m ²
5.中塗りライニング	MR-300PT ガラスサーフェスマット#30P	0.4kg/m ² 0.03kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-300PT ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
3.パテ処理	MRパテ	0.5kg/m ²
2.プライマー	MRプライマー	0.2kg/m ²
1.表面処理	サンディング	

VE-2工法

2プライライニング+ガラスサーフェスマット

膜厚:壁面基準
2.0mm以上

▼FRPライニング工程▼		
7.上塗り	MRトップコート30	0.3kg/m ²
6.中塗りライニング	MR-300PT ガラスサーフェスマット#30P	0.4kg/m ² 0.03kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-300PT ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-300PT ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
同左		

VE-3工法

3プライライニング+ガラスサーフェスマット

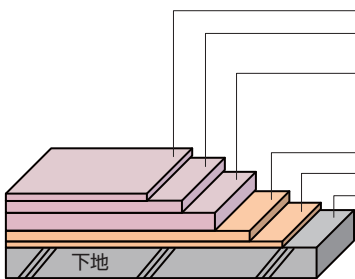
膜厚:壁面基準
3.0mm以上

▼FRPライニング工程▼		
8.上塗り	MRトップコート30	0.3kg/m ²
7.中塗りライニング	MR-300PT ガラスサーフェスマット#30P	0.4kg/m ² 0.03kg/m ²
6.FRPLライニング③	MR-300PT ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-300PT ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-300PT ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
同左		

エアタイトVE-1工法 有機繊維仕様

1プライライニング+有機繊維

ガラス繊維に影響を及ぼすフッ素およびその化合物に使用
膜厚:壁面基準1.5mm以上



▼FRPライニング工程▼		
6.上塗り	MRトップコート30	0.3kg/m ²
5.中塗りライニング	MR-300PT 有機繊維補強材	1.4kg/m ² 0.11kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-300PT ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
3.パテ処理	MRパテ	0.5kg/m ²
2.プライマー	MRプライマー	0.2kg/m ²
1.表面処理	サンディング	

VE-2工法 有機繊維仕様

2プライライニング+有機繊維

膜厚:壁面基準2.5mm以上

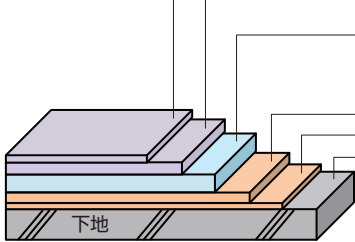
▼FRPライニング工程▼		
7.上塗り	MRトップコート30	0.3kg/m ²
6.中塗りライニング	MR-300PT 有機繊維補強材	1.4kg/m ² 0.11kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-300PT ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-300PT ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
同左		

耐酸性・耐アルカリ性 軟質ポリエステル樹脂とビニルエステル樹脂の複合

エアタイトSV-1工法

1プライライニング+ガラスサーフェスマット

屋外の施設にも使用可能
膜厚:床面基準2.0mm以上



▼FRPライニング工程▼		
6.上塗り	MRトップコート30	0.3kg/m ²
5.中塗りライニング	MR-300PT ガラスサーフェスマット#30P	0.8kg/m ² 0.03kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
3.パテ処理	MRパテ	0.5kg/m ²
2.プライマー	MRプライマー	0.2kg/m ²
1.表面処理	サンディング	

SV-2工法

2プライライニング

膜厚:床面基準
3.0mm以上

▼FRPライニング工程▼		
7.上塗り	MRトップコート30	0.3kg/m ²
6.中塗り	MR-300PT	0.3kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-300PT ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
同左		

SV-3工法

3プライライニング

膜厚:床面基準
4.0mm以上

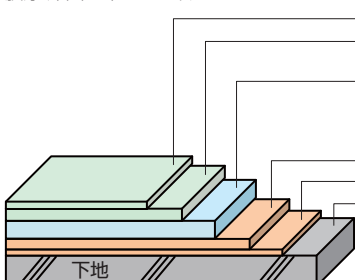
▼FRPライニング工程▼		
8.上塗り	MRトップコート30	0.3kg/m ²
7.中塗り	MR-300PT	0.3kg/m ²
6.FRPLライニング③	MR-300PT ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-300PT ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
同左		

耐酸性 軟質ポリエステル樹脂と耐食用ポリエステル樹脂の複合

エアタイトSVP-1工法

1プライライニング+ガラスサーフェスマット

屋外の施設にも使用可能
膜厚:床面基準2.0mm以上



▼FRPライニング工程▼		
6.上塗り	MRトップコート20	0.3kg/m ²
5.中塗りライニング	MR-200PT ガラスサーフェスマット#30P	0.8kg/m ² 0.03kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
3.パテ処理	MRパテ	0.5kg/m ²
2.プライマー	MRプライマー	0.2kg/m ²
1.表面処理	サンディング	

SVP-2工法

2プライライニング

膜厚:床面基準
3.0mm以上

▼FRPライニング工程▼		
7.上塗り	MRトップコート20	0.3kg/m ²
6.中塗り	MR-200PT	0.3kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-200PT ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
同左		

SVP-3工法

3プライライニング

膜厚:床面基準
4.0mm以上

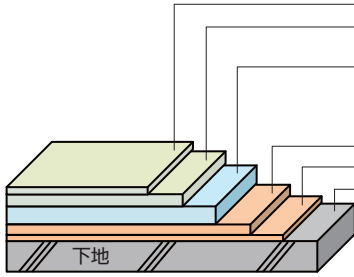
▼FRPライニング工程▼		
8.上塗り	MRトップコート20	0.3kg/m ²
7.中塗り	MR-200PT	0.3kg/m ²
6.FRPLライニング③	MR-200PT ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-200PT ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
同左		

耐酸化力性 軟質ポリエステル樹脂とヘット酸系ポリエステル樹脂の複合

エアタイトSVG-1工法

1プライライニング+ガラスサーフェスマット

屋外の施設にも使用可能
膜厚:床面基準2.0mm以上



▼FRPライニング工程▼		
6.上塗り	MRTトップコート70	0.3kg/m ²
5.中塗りライニング	MR-700PT ガラスサーフェスマット#30P	0.8kg/m ² 0.03kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
3.パテ処理	MRパテ	0.5kg/m ²
2.プライマー	MRプライマー サンディング	0.2kg/m ²
1.表面処理		

SVG-2工法

2プライライニング

膜厚:床面基準
3.0mm以上

▼FRPライニング工程▼		
7.上塗り	MRTトップコート70	0.3kg/m ²
6.中塗り	MR-700PT	0.3kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-700PT ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²

▼素地調整工程▼
同左

SVG-3工法

3プライライニング

膜厚:床面基準
4.0mm以上

▼FRPライニング工程▼		
8.上塗り	MRTトップコート70	0.3kg/m ²
7.中塗り	MR-700PT	0.3kg/m ²
6.FRPLライニング③	MR-700PT ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-700PT ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²

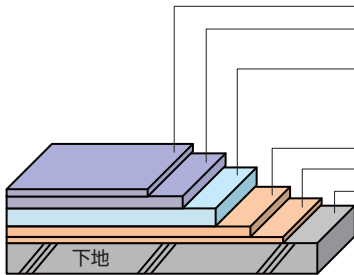
▼素地調整工程▼
同左

耐溶剤性 軟質ポリエステル樹脂とノボラック系ビニルエステル樹脂の複合

エアタイトSVN-1工法

1プライライニング+ガラスサーフェスマット

屋外の施設にも使用可能
膜厚:床面基準2.0mm以上



▼FRPライニング工程▼		
6.上塗り	MRTトップコート60	0.3kg/m ²
5.中塗りライニング	MR-600T ガラスサーフェスマット#30P	0.8kg/m ² 0.03kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
3.パテ処理	MRパテ	0.5kg/m ²
2.プライマー	MRプライマー サンディング	0.2kg/m ²
1.表面処理		

SVN-2工法

2プライライニング

膜厚:床面基準
3.0mm以上

▼FRPライニング工程▼		
7.上塗り	MRTトップコート60	0.3kg/m ²
6.中塗り	MR-600T	0.3kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-600T ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²

▼素地調整工程▼
同左

SVN-3工法

3プライライニング

膜厚:床面基準
4.0mm以上

▼FRPライニング工程▼		
8.上塗り	MRTトップコート60	0.3kg/m ²
7.中塗り	MR-600T	0.3kg/m ²
6.FRPLライニング③	MR-600T ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-600T ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-100AP ガラスマットEM450	1.6kg/m ² 0.45kg/m ²

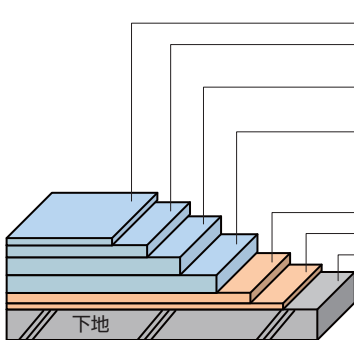
▼素地調整工程▼
同左

鋼製タンク内面ライニング ビニルエステル樹脂およびノボラック系ビニルエステル樹脂

エアタイトVE-3工法 鋼製タンク内面ライニング

ビニルエステル樹脂 3プライライニング

膜厚:2.0mm以上



▼FRPライニング工程▼		
7.上塗り	MRTトップコート30	0.3kg/m ²
6.FRPLライニング③	MR-300PT ガラスマットEM450	1.0kg/m ² 0.45kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-300PT ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-300PT ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
3.パテ処理	SRパテ	適宜
2.プライマー	SRプライマー 脱脂・清掃	0.2kg/m ²
1.表面処理		
▼下地処理▼(別工事)		
サンドブラストもしくはグラインダー掛け クリーニング(槽内洗浄)		

エアタイトVEN-3工法 鋼製タンク内面ライニング

ノボラック系ビニルエステル樹脂 3プライライニング

膜厚:2.0mm以上

▼FRPライニング工程▼		
7.上塗り	MRTトップコート60	0.3kg/m ²
6.FRPLライニング③	MR-600T ガラスマットEM450	1.0kg/m ² 0.45kg/m ²
5.FRPLライニング②	MR-600T ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
4.FRPLライニング①	MR-600T ガラスマットEM450	1.2kg/m ² 0.45kg/m ²
▼素地調整工程▼		
3.パテ処理	SRパテ	適宜
2.プライマー	SRプライマー 脱脂・清掃	0.2kg/m ²
1.表面処理		
▼下地処理▼(別工事)		
サンドブラストもしくはグラインダー掛け クリーニング(槽内洗浄)		

※減内部の補修は、SRパテを充填し、補修部から全方向に150mm以上、厚さ2mm以上の積層をします。
漏洩や貫通した穿孔がある場合には施工をすることができません。

◆性能・特性

項目	VE工法	VE工法 有機繊維	SV工法	SVPI工法	SVG工法	SVN工法	タンク内面ライニング		備考	
							VE-2工法	VEN-2工法		
耐薬品性能	耐酸性	○	○	○	○	○	—	—		
	耐アルカリ性	○	○	○	—	—	—	—		
	耐溶剤性	—	—	—	—	—	○	○	種類・濃度など確認必要	
	耐油性	○	○	○	○	○	○	○		
	耐ガラス溶解性物質	—	○	—	—	—	—	—	フッ素及びその化合物など	
	耐酸化力性物質	—	—	—	—	○	—	—	六価クロム化合物など	
機能・特性	屋外施設・開放型水槽への使用	—	—	○	○	○	—	—	軟質ポリエステル樹脂の複合	
	屋内施設・覆蓋型水槽への使用	○	○	○	○	○	—	—		
	クラック追従性	△	△	○	○	○	—	—	ゼロスパンテンション試験	
	摩耗耐久性	摩耗減量 65.4mg 摩耗輪 CS-17 2000回転						—	—	JIS K7240
	接着性	標準状態 2.6N/mm ² 湿潤状態 1.8N/mm ² コンクリート基板破壊						3.1N/mm ²	接着剤破壊	接着強さ試験
	接着安定性	△	△	○	○	○	○	—	—	長期接着性
カラー仕上げ	○	○	○	○	○	○	—	—		

※試験値・実績値に基づく性能評価であり保証値ではありません。

◆耐薬品性能表

物質名	工法	VE	SV	SVP	SVG	SVN	物質名	工法	VE	SV	SVP	SVG	SVN
有害物質 *本法改正の規制対象							14 MTBE		—	—	—	—	△
1 カドミウム及びその化合物		◎	◎	○	○	○	15 硫酸 *濃度に制限有り		◎	◎	○	○	◎
2 シアン化合物		◎	◎	○	○	○	16 ホスゲン		◎	◎	○	○	○
3 有機リン化合物(パラチオン・メチル パラチオン・メチルジメトン・EPN)		◎	◎	○	○	○	17 1,2-ジクロロプロパン		—	—	—	—	△
4 鉛及びその化合物		◎	◎	○	○	○	18 クロルスルホン酸		—	—	—	—	△
5 六価クロム化合物		—	—	—	◎	—	19 塩化チオニル		—	—	—	—	△
6 ヒ素及びその化合物		◎	◎	○	○	○	20 クロロホルム		—	—	—	—	△
7 水銀及びアルキル水銀 その他の水銀化合物		◎	◎	○	○	○	21 硫酸ジメチル		◎	◎	—	—	○
8 ポリ塩化ビフェニル		◎	◎	○	○	○	22 クロルピクリン		—	—	—	—	△
9 トリクロロエチレン		—	—	—	—	△	23 ジクロロボス又はDDVP		◎	◎	○	○	○
10 テトラクロロエチレン		△	△	—	△	◎	24 オキシデプロホス又はESP		◎	◎	○	○	○
11 ジクロロメタン		—	—	—	—	△	25 トルエン		—	—	—	—	◎
12 四塩化炭素		—	—	△	—	◎	26 エピクロロヒドリン		—	—	—	—	△
13 1,2-ジクロロエタン		—	—	—	—	△	27 スチレン		—	—	—	—	◎
14 1,1-ジクロロエチレン		—	—	—	—	△	28 キシレン		—	—	—	—	◎
15 1,2-ジクロロエチレン		—	—	—	—	△	29 パラ-ジクロロベンゼン		—	—	—	—	◎
16 1,1,1-トリクロロエタン		△	△	—	—	◎	30 フェノバルブ又はBPMP		◎	◎	○	○	○
17 1,1,2-トリクロロエタン		△	△	—	—	◎	31 プロピザミド		◎	◎	○	○	○
18 1,3-ジクロロプロペン		—	—	—	—	△	32 クロロタロニル又はTPN		◎	◎	○	○	○
19 チウラム		◎	◎	○	○	○	33 フェニトロチオン又はMEP		◎	◎	○	○	○
20 シマジン		◎	◎	○	○	○	34 イプロベンホス又はIBP		◎	◎	○	○	○
21 チオベンカルブ		◎	◎	○	○	○	35 イソプロチオラン		◎	◎	○	○	○
22 ベンゼン		—	—	—	—	◎	36 ダイアジノン		◎	◎	○	○	○
23 セレン及びその化合物		◎	◎	○	○	○	37 イソキサチオン		◎	◎	○	○	○
24 ホウ素及びその化合物		◎	◎	○	○	○	38 クロルニトロフェン又はCNP		◎	◎	○	○	○
25 フッ素及びその化合物		◎	*有機繊維仕様				39 クロルピリホス		◎	◎	○	○	○
26 アンモニア・アンモニウム化合物 ・亜硝酸化合物及び硝酸化合物		◎	◎	△	△	△	40 フタル酸ビス		◎	◎	○	○	○
27 塩化ビニルモノマー		—	—	—	—	△	41 アラニカルブ		◎	◎	○	○	○
28 1,4-ジオキサソ		—	—	—	—	△	42 クロルデン		—	—	—	—	△
指定物質							43 臭素		—	—	—	—	△
1 ホルムアルデヒド		◎	◎	—	—	○	44 アルミニウム及びその化合物		◎	◎	○	○	○
2 ヒドラジン		—	—	—	—	△	45 ニッケル及びその化合物		◎	◎	○	○	○
3 ヒドロキシルアミン		—	—	—	—	△	46 モリブデン及びその化合物		◎	◎	○	○	○
4 過酸化水素		◎	◎	—	—	○	47 アンチモン及びその化合物		◎	◎	○	○	○
5 塩化水素		◎	◎	○	○	○	48 塩素酸及びその塩		◎	◎	—	—	○
6 水酸化ナトリウム		◎	◎	—	○	○	49 臭素酸及びその塩		◎	◎	—	—	○
7 アクリロニトリル		—	—	—	—	△	50 クロム及びその化合物 (六価クロム化合物を除く)		◎	◎	○	○	○
8 水酸化カリウム		◎	◎	—	○	○	51 マンガン及びその化合物		◎	◎	○	○	○
9 アクリルアミド		—	—	—	—	◎	52 鉄及びその化合物		◎	◎	○	○	○
10 アクリル酸 *濃度に制限有り		◎	◎	—	—	◎	53 銅及びその化合物		◎	◎	○	○	○
11 次亜塩素酸ナトリウム		◎	◎	—	○	○	54 亜鉛及びその化合物		◎	◎	○	○	○
12 二硫化炭素		—	—	—	—	△	55 フェノール類及びその塩類		—	—	—	—	△
13 酢酸エチル		—	—	—	—	△	56 ヘキサメチレンテトラミン		◎	◎	—	○	○

◎：推奨 ○：使用可 △：一時的な滞留可(2週間以内) —：使用不可
 高濃度の薬品、混合された薬品、加温された薬品、上記以外の薬品をご使用の場合はお問い合わせください。
 試験値・実績値に基づく性能評価であり保証値ではありません。
 ご使用に際しては環境液に浸漬し耐性をご確認されることをお勧めします。

◆エアタイト工法資材表

製品名	主成分	性状	硬化剤	荷姿	用途・適用
素地調整材					
MRプライマー	ビニルエステル樹脂	液状2液型	カドックス	15kg缶	コンクリート下地用プライマー
MRパテ	ビニルエステル樹脂	パテ状2液型	MEKPO	15kg缶	コンクリート下地用パテ
SRプライマー(添加剤2種セット)	ビニルエステル樹脂	※液状4液型	MEKPO	4kg・18kg缶	鋼製下地用プライマー 促進剤・補助促進剤付
SRパテ	ビニルエステル樹脂	パテ状2液型	MEKPO	5kg缶	鋼製下地用パテ
GRプライマー	ウレタン樹脂	液状1液型	—	15kg缶	塗膜・ポリマーセメント下地用プライマー
FRPライニング材					
MR-100AP	イソフタル酸系不飽和ポリエステル樹脂	液状2液型	MEKPO	20kg缶	軟質ポリエステル樹脂ライニング材
MR-200PT	イソフタル酸系不飽和ポリエステル樹脂	液状2液型	MEKPO	18kg缶	耐食ポリエステル樹脂ライニング材
MR-300PT	ビニルエステル樹脂	液状2液型	MEKPO	18kg缶	ビニルエステル樹脂ライニング材
MR-600T	ノボラック系ビニルエステル樹脂	※液状4液型	MEKPO	18kg缶	ノボラック系ビニルエステル樹脂ライニング材
MR-700PT	ヘット酸系不飽和ポリエステル樹脂	液状2液型	MEKPO	18kg缶	ヘット酸系ポリエステル樹脂ライニング材
上塗り材					
MRトップコート20	イソフタル酸系不飽和ポリエステル樹脂	液状2液型	MEKPO	16kg缶	耐食ポリエステル樹脂上塗り材
MRトップコート30	ビニルエステル樹脂	液状2液型	MEKPO	16kg缶	ビニルエステル樹脂上塗り材
MRトップコート60	ノボラック系ビニルエステル樹脂	※液状4液型	MEKPO	16kg缶	ノボラック系ビニルエステル樹脂上塗り材
MRトップコート70	ヘット酸系不飽和ポリエステル樹脂	液状2液型	MEKPO	16kg缶	ヘット酸系ポリエステル樹脂上塗り材
補強材					
ガラスマットEM300	ガラス繊維	長尺ロール状	—	30kg	補強用ガラス繊維
ガラスマットEM380	ガラス繊維	長尺ロール状	—	30kg	補強用ガラス繊維
ガラスマットEM450	ガラス繊維	長尺ロール状	—	30kg	補強用ガラス繊維
ガラスサーフェイスマット#30P	ガラス繊維	長尺ロール状	—	9kg	中塗り用ガラス繊維
有機繊維補強材	有機繊維	長尺ロール状	—	5.7kg	補強用有機繊維
硬化剤					
硬化剤MEKPO	有機過酸化物	液状	—	5kg	硬化剤 重量比0.8~2.0%添加
硬化剤カドックス(MRプライマー用)	有機過酸化物	液状	—	1kg	硬化剤 重量比1.0~5.0%添加
添加剤					
促進剤6%ナフテン酸コバルト	ナフテン酸コバルト	液状	—	1kg	MR-600T・MRトップコート60に添加
補助促進剤10%ジメチルアニリン	ジメチルアニリン	液状	—	1kg	MR-600T・MRトップコート60に添加
パラフィンワックス2%溶液	パラフィンワックススチレンモノマー溶液	液状	—	1kg	表面硬化促進剤
着色剤					
MRトナー200	イソフタル酸系不飽和ポリエステル樹脂	ペースト状	—	5kg缶	耐食ポリエステル樹脂用着色剤
MRトナー300	ビニルエステル樹脂	ペースト状	—	5kg缶	ビニルエステル樹脂用着色剤
MRトナー600	ノボラック系ビニルエステル樹脂	ペースト状	—	5kg缶	ノボラック系ビニルエステル樹脂用着色剤
MRトナー700	ヘット酸系不飽和ポリエステル樹脂	ペースト状	—	5kg缶	ヘット酸系ポリエステル樹脂用着色剤

※配合にご注意下さい。SRプライマーの配合(重量比) 6%ナフテン酸コバルト:0.5%、10%ジメチルアニリン:0.25%、硬化剤MEKPO:0.8~2.0%
MR-600Tの配合(重量比) 6%ナフテン酸コバルト:0.3~0.5%、10%ジメチルアニリン:0~3.0%、硬化剤MEKPO:0.8~2.0%
MRトップコート60の配合(重量比) 同上

※受注生産のため予め納期をご確認のうえ余裕をもってご注文下さい。

◆MRトップコート標準色 印刷のため多少の色差がありますのでご了承下さい。標準色以外にも調色ができますのでご相談下さい。



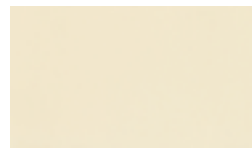
ライトブルー



ライトグレー



エメラルドグリーン



グレイッシュアイボリー



クリアー

◆ご使用にあたり エアタイト総合カタログ、施工要領書、化学物質等安全データシート(MSDS)をご参照下さい。

製造・工法

大泰化工株式会社

本社・工場
〒566-0072 大阪府摂津市烏飼西3丁目11-2
TEL(072)654-5121(代) FAX(072)654-1650
URL:<http://www.daitai.co.jp/>

東京営業所
〒162-0801 東京都新宿区山吹町337 都住創山吹町ビル
TEL(03)3269-8381(代) FAX(03)3269-8383
E-mail:tokyo@daitai.co.jp

201406