

Technical Information



大泰化工株式会社

〒566-0072 大阪府摂津市鳥飼西3丁目11-2
TEL (072) 654-5121 (代) FAX (072) 654-1650

EX-205プライマー 《万能密着型プライマー》

EX-205プライマーは、特殊エポキシ樹脂をベースにした1液型の万能密着型下塗塗料です。密着性、防錆力が抜群に良く、ノンクロム塗料です。上塗に常乾及び焼付塗料が使用可能なオールラウンド型のプライマーです。

特 長

- ①磨き及びダル鋼板、黒皮、アルミ板、亜鉛引き鋼板、ブリキ板の種類に関係なく溶剤脱脂だけで使用することができるオールラウンドプライマーです。
- ②フタル酸塗料、ビニル樹脂塗料、エポキシ樹脂塗料、アクリル樹脂塗料、ポリウレタン樹脂塗料、メラミン焼付塗料、アクリル焼付塗料など巾広い上塗の下塗塗料として使用できます。
- ③常温焼付兼用型で上塗は指触乾燥後ならいつでも塗装できるインターバルフリーです。

	樹脂系	乾燥方法、条件	専用シンナー	摘要
EX-205プライマー	一液型特殊エポキシ樹脂	自然乾燥 25°C×3日間 焼付 130°C×20分 最高 160°C×30分	真冬型 No. 1 冬型 No. 2 春秋型 No. 4 夏型 No. 6 真夏型 No. 8	金属パネル 機械関係 非鉄軽金属

上塗適合性

フタル酸系	塩ビ酢ビ系	常乾アクリル系	ウレタン系
◎	◎	◎	◎

標準塗布量 150～200 g/m² 約25ミクロン

荷 姿 塗料： 4kg 16kg シンナー： 4L 16L

消 防 法 危険物第4類第1石油類

使用上の注意事項 *御使用前にSDSの内容を御確認ください。

- ①塗料は使用前に底からよく混ぜて専用シンナーを御使用ください。かならず専用シンナーを使用してください。他のシンナーでは溶解しません。
- ②希釈後は容器に蓋をして使用し、早い目に使い切るようにしてください。
- ③素材の脱脂は、充分に行ってください。脱脂不良は密着不良を発生しやすくなります。耐溶剤性の弱いフタル酸系の下塗の上には、絶対に塗装しないでください。チヂミを発生します。
- ④塗装方法は、絞り気味に塗り重ね、厚塗りの時は指触乾燥後に塗り重ねてください。一度に厚塗りするとレベリングが悪くなる場合があります。
- ⑤最低塗膜厚20～25ミクロン以上、非鉄金属に使用するときには25ミクロン以上が必要です。塗膜厚が薄い(15ミクロン以下)と密着が悪くなり上塗塗装後に剥離を発生しやすくなります。