


# Technical Information

 大泰化工株式会社

〒566-0072 大阪府摂津市烏飼西3丁目11-2

TEL (072) 654-5121 (代) FAX (072) 654-1650

## エレクトロパック ESD-360A 《焼付乾燥型 静電気放電防止塗料》

金属製品、非鉄金属に一般の塗料で塗装すると金属表面に静電気が帯電しやすい絶縁層ができません。また、アルミニウム素材などは表面が酸化されやすいためESD（静電気放電）防止処理が必要です。

エレクトロパックESD-360Aは、焼付乾燥型ESD（静電気放電）防止塗料です。プライマーとの併用により各種素材に密着をすることができます。

### <特長>

1. 塗装範囲が広い
2. 樹脂系            1液型アクリルメラミン樹脂
3. 溶媒系            有機溶剤
4. 塗膜厚            30～50  $\mu\text{m}$
5. 表面抵抗値         $10^3 \sim 10^8 \Omega/\square$  （ $\square$ スクエアとは、巾1cmで距離1cmの時の抵抗値）

用途    金属製品   電機製品   事務機器   OA機器等

留意点    ESD防止機能性塗料のため、色・艶に限定があります。  
調色は、淡色系からグレー色、ブラック色限定になります。

## <塗装仕様>

1. 素地調整 脱脂、化成処理
2. 下 塗 必要に応じて、適正な下塗塗料
3. 塗 装 ESD-360A

希釈用シンナー	専用シンナー	No.810, No.830, No.850
塗料塗装粘度	23±3秒	塗料：シンナー=100：30～50
スプレーガン	重力式	ノズル口径 1.5mm
空気圧	3～4	kg/cm <sup>2</sup>
スプレーガンパターン巾	90～120	度
ガン距離角度	20～40cm	直角
ガン運行速度	60～100	cm/秒
塗装回数	4～5	回（シングル）
標準焼付温度	130℃×20分	（被塗物温度）

## <注 意 事 項> \*御使用前にSDSを御確認下さい。

- ① 塗料は、使用前に十分混合攪拌して、専用シンナーを御使用ください。  
下塗は、弊社EX-205プライマー（1液型特殊エポキシ樹脂塗料）を御使用下さい。  
下塗は、専用シンナーを御使用ください。専用シンナー以外は溶けない場合があります。
- ② 脱脂は、十分に行って下さい。脱脂不良は密着不良の原因になります。
- ③ 塗料中に導電剤が多量に入っているために顔料が分離しやすいので塗装直前に攪拌してから塗装してください。
- ④ エレクトロパックは、機能性塗料ですので、色・艶など一般の塗料とは異なりコントロールすることができません。
- ⑤ エレクトロパックは、在庫及び使用中に時間の経過と共に増粘しやすいために早めに使い切ってください。
- ⑥ 導電性塗料は、作業者、気象条件、被塗物の形状、作業環境、吹付器具などの塗装条件により抵抗値・色・艶などが、その都度変化する傾向にありますので、テスト吹きを事前に行い現実の仕上がりを確認してください。
- ⑦ 塗装後、塗膜表面の拭き取りを行う場合は、色落ち・艶低下・艶がでる可能性がありますので御注意してください。
- ⑧ 有機溶剤を使用していますので、消防法、労安法等関連法規等を遵守して御使用ください。